IDENTIFICAZIONE DELLE MOLE

Per poter identificare una mola sono necessari i seguenti dati:

dimensione, abrasivo, grana, durezza, struttura e natura dell'agglomerante

DIMENSIONI: sono espresse in mm, e vengono indicate nel seguente ordine: diametro x spessore x foro

ABRASIVO: i tipi di abrasivo comunemente usati sono il corindone artificiale e il carburo di silicio.

SIFA contraddistingue ciascun tipo di abrasivo con le seguenti sigle.

96A	grigio bruno; duro e molto tenace	sbavature, sgrossature, molature generiche, affilature manuali
99,5A	bianco; durissimo e fragile	affilature meccaniche, rettifiche di alta precisione,su acciai legati
H 99 A	bianco sporco o roseo; durissimo, molto tenace	affilature di serie, rettifiche con forte asportazione sia rettilinee che piane su acciai altamente legati
AS-AS1	bianco rosa; durissimo, molto tenace	rettifiche su acciai inox martensitici, rettifica di profili (diaform) rettifiche interne ed in piano su acciai altamente legati o indeformabili (tipo UX 200 Cr. 13)
99A	rosa-rubino; duro e tenace	rettifiche di precisione, rettifiche in tondo e centerless su ogni tipo di acciaio
99R	lilla; durezza e tenacità elevata	affilature e rettifiche con tenuta di spigolo
97A	grigio-blu scuro; duro e tenace	rettifica esterna tra punte o senza centri, rettifica interna su acciai mediamente legati anche temprati
97R	grigio lilla; molto tenace duro	rettifiche di alta produzione su acciai legati e temprati con macchine di buona potenza e operando con incrementi spinti
S 99 A	grigio-bianco-blu; duro semifriabile	rettifiche rettilinee su acciai temprati e cementati
98A	rosa scuro; duro e tenace	operazioni con medie sollecitazioni meccaniche; rettifiche tangenziali, rettifiche ghisa meccanica
ZA	tenace , poco friabile e fratturabile	usato per sbavature ad alte pressioni
CC	verde chiaro; tagliente e fragile, sensibile alle sollecitazioni meccaniche	usato per rettifiche di utensili in metallo duro, per materiali ceramici e organici
C	nero; duro e tenace	usato per lavorazione di ghise, ottoni, bronzi, materiali ceramici e organici
1C	verde scuro; duro con qualità intermedie tra il verde chiaro e il nero	usato per sbavatura di ghisa

GRANA: grossezza dei grani abrasivi		
Grana grossa	(idonea per operazioni di sgrossatura):	10-12-14-16-20-24
Grana media	(idonea per affilatura utensili ed operazioni di semi-finitura):	30-36-46-50-60
Grana fine	(idonea per operazioni di finitura e lappatura):	70-80-90-100-120-150

DUREZZA: forza con la quale l'agglomerante trattiene i granuli abrasivi		
Tenera	D-E-F-G-H	
Media	I-J-K-L-M-N-O-P	
Dura	Q-R-S-T-U-V-Z	
Per la scelta della durezza tenere presente i seguenti principi:		
	· più duro è il materiale da lavorare, più tenera deve essere la mola	
	· più piccola è la superficie di contatto, più dura deve essere la mola	

STRUTTURE: spaziatura tra i vari grani di abrasivo		
chiusa:	1-2-3-4	
media:	5-6-7-8	
aperta:	9-10-11-12	

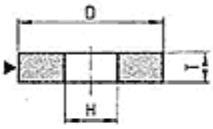
NATURA DELL'AGGLOMERANTE:		
V	vetrificato (ceramico)	
B	resinoide (bakelite)	
BF	resinoide rinforzato	

L'agglomerante resinoide è usato per mole ad alta velocità (sino a 48 m/sec. Senza rinforzo;

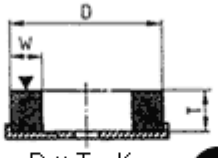
fino a 100 m/sec. Con rinforzo di tessuto di vetro) e per la scriccatura delle billette nelle fonderie.

ESEMPIO DI MARCATURA DI UNA MOLA SIFA		
200	DIAMETRO	
25	SPESSORE	
20	FORO	
96A	TIPO ABRASIVO	
60	GRANA	
M	DUREZZA	
5	STRUTTURA	
V	NATURA AGGLOMERANTE	

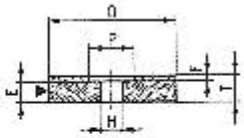
FORME



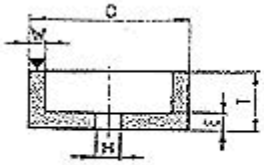
D x T x H **1**



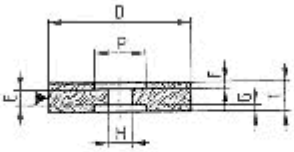
D x T - K... **2**



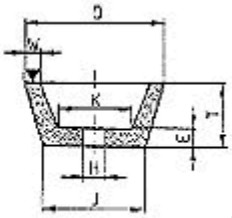
D x T x H - P x F **5**



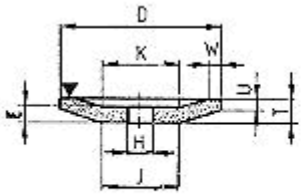
D x T x - W..E.. **6**



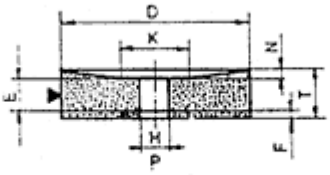
D x T x H - P x F/G **7**



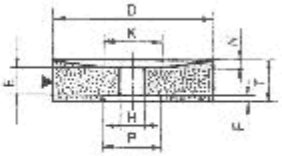
D/J x T x H - W..E..K.. **11**



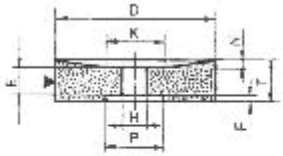
D/J x T/U x H - W..E..K.. **12**



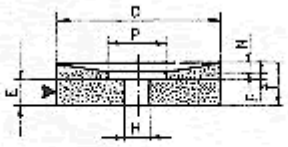
D x T/N x H **20**



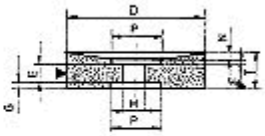
D/K x T/N x H **21**



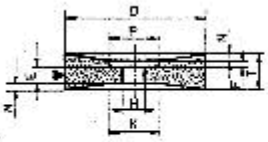
D x T/N x H - P x G **22**



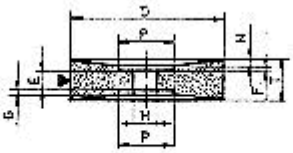
D x T/N x H - P x F **23**



D x T/N x H - P x F/G **24**

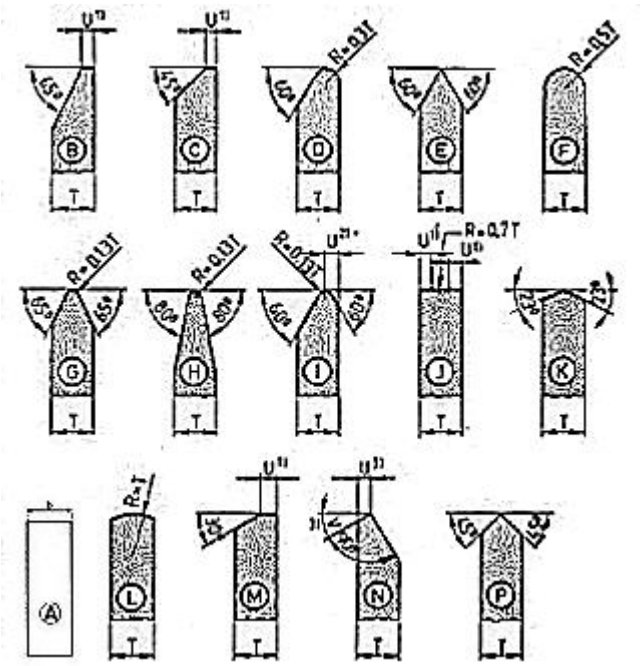


D/K x T/N x H - P x F/G **25**

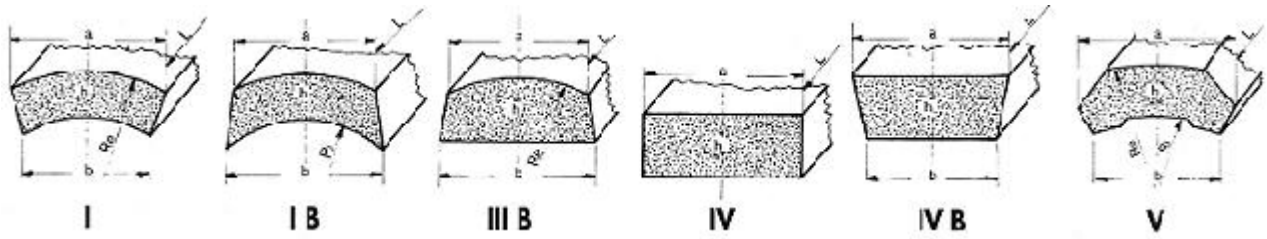


D/K x T/N x H - P x F **26**

PROFILI



SETTORI



96A
CORINDONE – *ALUMINIUM OXIDE*

- molatura di acciai comuni - *normal steels grinding*
- molatura di saldature - *welding grinding*
- riaffilatura utensili - *tools re-sharpening*

DIMENSIONI / *SIZES Ø x T x H*
100 x 10 x 13/20
100 x 15 x 13/20
100 x 20 x 13/20
125 x 10 x 16/20
125 x 15 x 16/20
125 x 20 x 16/20
150 x 10 x 16/20
150 x 15 x 16/20
150 x 20 x 16/20
150 x 25 x 16/20
200 x 20 x 20/32
200 x 25 x 20/32
200 x 30 x 20/32
250 x 20 x 25
250 x 25 x 25
250 x 30 x 25
250 x 35 x 25
300 x 30 x 30
300 x 35 x 30
300 x 40 x 30
350 x 40 x 35
350 x 45 x 35
350 x 50 x 35
400 x 40 x 40
400 x 50 x 40
400 x 60 x 40
500 x 40 x 50
500 x 50 x 50
500 x 60 x 50

CC
CARBURO DI SILICIO – *SILICON CARBIDE*

- affilatura utensili in carburo di Tugsteno (Widia)
  tungsten carbide (Widia) tools sharpening
- molatura di metalli durissimi - *very hard steels grinding*
- molatura di ghisa e aluminio - *cast iron and aluminium grinding*

DIMENSIONI / *SIZES Ø x T x H*
100 x 10 x 13/20
100 x 15 x 13/20
100 x 20 x 13/20
125 x 10 x 16/20
125 x 15 x 16/20
125 x 20 x 16/20
150 x 10 x 16/20
150 x 15 x 16/20
150 x 20 x 16/20
150 x 25 x 16/20
200 x 20 x 20/32
200 x 25 x 20/32
200 x 30 x 20/32
250 x 20 x 25
250 x 25 x 25
250 x 30 x 25
250 x 35 x 25
300 x 30 x 30
300 x 35 x 30
300 x 40 x 30
350 x 40 x 35
350 x 45 x 35
350 x 50 x 35
400 x 40 x 40
400 x 50 x 40
400 x 60 x 40
500 x 40 x 50
500 x 50 x 50
500 x 60 x 50

SIFA S.p.A.
via Caregò, 3
21020 Crosio della Valle
Varese - Italia
+39 0332 966.016

99 1/2 A
CORINDONE – *ALUMINIUM OXIDE*

- asportazione veloce - *fast stock removal*
- affilatura di acciai legati - *high-alloy steels sharpening*

DIMENSIONI / *SIZES Ø x T x H*
100 x 10 x 13/20
100 x 15 x 13/20
100 x 20 x 13/20
125 x 10 x 16/20
125 x 15 x 16/20
125 x 20 x 16/20
150 x 10 x 16/20
150 x 15 x 16/20
150 x 20 x 16/20
150 x 25 x 16/20
200 x 20 x 20/32
200 x 25 x 20/32
200 x 30 x 20/32
250 x 20 x 25
250 x 25 x 25
250 x 30 x 25
250 x 35 x 25
300 x 30 x 30
300 x 35 x 30
300 x 40 x 30
350 x 40 x 35
350 x 45 x 35
350 x 50 x 35
400 x 40 x 40
400 x 50 x 40
400 x 60 x 40
500 x 40 x 50
500 x 50 x 50
500 x 60 x 50

99 A
CORINDONE – *ALUMINIUM OXIDE*

- buona asportazione - *good stock removal*
- affilatura di acciai legati - *high-alloy steels sharpening*

DIMENSIONI / *SIZES Ø x T x H*
100 x 10 x 13/20
100 x 15 x 13/20
100 x 20 x 13/20
125 x 10 x 16/20
125 x 15 x 16/20
125 x 20 x 16/20
150 x 10 x 16/20
150 x 15 x 16/20
150 x 20 x 16/20
150 x 25 x 16/20
200 x 20 x 20/32
200 x 25 x 20/32
200 x 30 x 20/32
250 x 20 x 25
250 x 25 x 25
250 x 30 x 25
250 x 35 x 25
300 x 30 x 30
300 x 35 x 30
300 x 40 x 30
350 x 40 x 35
350 x 45 x 35
350 x 50 x 35
400 x 40 x 40
400 x 50 x 40
400 x 60 x 40
500 x 40 x 50
500 x 50 x 50
500 x 60 x 50

99 1/2 MOLE A TAZZA CILINDRICA / *STRAIGHT CUP WHEELS*

- affilatura utensili - *tools sharpening*
- rettifica di superfici di acciaio - *surface steels grinding*

DIMENSIONI / *SIZES*	GRANA / *GRITS*
100 x 50 x 20	60/80
178 x 78 x 78/76	24/36
200 x 80 x 78/76	24/36

MOLE PER INTERNI / *INTERNAL GRINDING WHEELS*

Ø X H	8	13	18	22	25
10					
15					
20					
25					
30					
35					
40					
45					
50					
55					
60					
65					

Ø X H	30	35	40	45	50	60
10						
15						
20						
25						
30						
35						
40						
45						
50						
55						
60						
65						

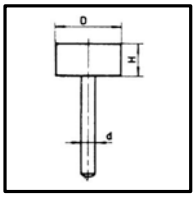
Abrasivi speciali +30% (Carburo – ZPSK – Monocristallo) - *Special abrasives (C-CC-H99A) +30%*
In rubino a partire da ø 20 +30% - *99R from ø 20 mm +30%*
Bakelite +10% - *Resin bond +10%*
Incavi +10% - *Recess +10%*
Micrograne +30% - *Microgrits (from grit 120) +30%*

SIFA S.p.A.
via Caregò, 3
21020 Crosio della Valle
Varese - Italia
+39 0332 966.016

MOLE A PERNO / ***MOUNTED POINTS***

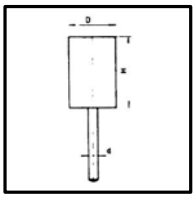
Ø X H	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	60
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
10												
12												
15												
16												
20												
25												
30												
35												
40												
50												
60												
65												
70												

Sagomatura +30%; Mole a sfera +65%; Abrasivi speciali +30% (carburo - ZPSK - monocristallo); In rubino a partire da Ø 20 +30%; Bakelite +10%; Micrograne +30% (dalla grana 120 in poi).
Non-cylindrical shapes +30%; Spherical shape +65%; Special abrasives (C-CC-H99A) +30%; 99R from Ø 20 mm +30%; Resin bond +10%; Micro grits (from grit 120) +30%.



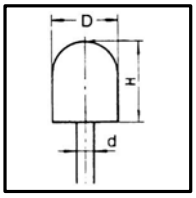
TIPO A

DIMENSIONI / *SIZES*	GAMBO / *SHAFT*	GRANA / *GRIT*
30 x 10	6	Rosa - *Pink*
40 x 10	6	Rosa - *Pink*
50 x 10	6	Rosa - *Pink*



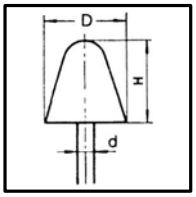
TIPO B

DIMENSIONI / *SIZES*	GAMBO / *SHAFT*	GRANA / *GRIT*
8 x 15	6	Rosa - *Pink*
10 x 10	6	Rosa - *Pink*
10 x 20	6	Rosa - *Pink*
10 x 30	6	Rosa - *Pink*
15 x 15	6	Rosa - *Pink*
15 x 30	6	Rosa - *Pink*
15 x 40	6	Rosa - *Pink*
20 x 20	6	Rosa - *Pink*
20 x 30	6	Rosa - *Pink*
20 x 40	6	Rosa - *Pink*
25 x 20	6	Rosa - *Pink*
25 x 40	6	Rosa - *Pink*
30 x 20	6	Rosa - *Pink*
30 x 30	6	Rosa - *Pink*
30 x 40	6	Rosa - *Pink*
40 x 20	6	Rosa - *Pink*
40 x 25	6	Rosa - *Pink*
40 x 40	6	Rosa - *Pink*



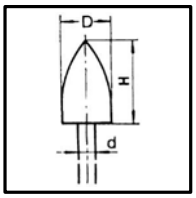
TIPO C

DIMENSIONI / *SIZES*	GAMBO / *SHAFT*	GRANA / *GRIT*
15 x 15	6	Rosa - *Pink*
20 x 20	6	Rosa - *Pink*
25 x 25	6	Rosa - *Pink*
30 x 30	6	Rosa - *Pink*



TIPO D

DIMENSIONI / *SIZES*	GAMBO / *SHAFT*	GRANA / *GRIT*
10 x 15	6	Rosa - *Pink*
20 x 25	6	Rosa - *Pink*
25 x 30	6	Rosa - *Pink*
30 x 40	6	Rosa - *Pink*



TIPO E

DIMENSIONI / *SIZES*	GAMBO / *SHAFT*	GRANA / *GRIT*
15 x 20	6	Rosa - *Pink*
20 x 30	6	Rosa - *Pink*
25 x 40	6	Rosa - *Pink*